

## 产品简介

银色耐高温漆4306 (85#) 是由改性聚脂、铝粉、耐热体质颜料、助剂和有机溶剂等组成的耐高温漆，具有良好的附着力、耐热性，能在200°C-300°C范围内使用，具有常温下能自干的特点。

## 推荐使用

适用于高温锅炉、化工厂反应塔釜及各种需要耐高温又无法烘烤的设备和部件。

### 产品信息

体积固体份	38±2%
推荐膜厚	干膜: 20μm/道
理论用量 (20μm)	19m <sup>2</sup> /L或16.5m <sup>2</sup> /kg
比重	1.15kg/L
闪点	27°C
VOC含量	118

涂装方式	施工方式	无气喷涂	空气喷涂	辊涂/刷涂
	稀释剂	101 (一般情况下可以不用稀释剂)	101	101
	稀释量	0-5%(以油漆重量计)		0-3%(以油漆重量计)
	喷嘴口径	0.4-0.5mm	2.0-3.0mm	
	喷出/空气压力	12-15Mpa	0.3-0.5Mpa	

## 施工条件

- 底材温度须高于露点温度3°C以上，但不得大于60°C。
- 在室外施工温度低于0°C时，不宜进行施工。
- 相对湿度不大于85%。

干燥时间	温度	5°C	20°C	30°C
	表干	2h	1h	30min
	实干	48h	24h	12h

## 重涂间隔

温度	5°C	20°C	30°C
最短	48h	24h	16h
最长	无限制		

## 漆膜厚度/稀释》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，涂装2道，干膜厚度40 μm。

## 保质期》

12个月（25°C阴凉干燥室内储存）

包装规格	重量/kg	重量/kg(K)	体积/L
	20.0	17.5	18.0

**注：重量包装中标注（K）为现行包装**

## 安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。