

产品简介

聚氨酯导静电底漆1250（1900-1）是以异氰酸加成物为固化剂，含羟基聚酯树脂中加入导电材料、颜料、助剂和溶剂组成的双组份聚氨酯导静电防腐涂料，对航空煤油、汽油、柴油等石油制品具有优异的耐油性，同时对油品质量无影响，且具有良好的耐水性、耐久性、附着力、机械强度和防锈性能。

推荐使用

作为聚氨酯导静电面漆4250（1900）的配套底漆，用于石油制品贮罐和输油管道等处。

产品信息	
体积固体份	52±2%
推荐膜厚	干膜：125μm/道
理论用量 (125μm)	2.8m ² /kg或4.16m ² /L
混合比重	1.48kg/L
闪点	27°C
混合适用期	4h(20°C)
配比	5:1(重量比)或2.8:1(体积比)
完全固化	7d(25°C)

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5%(以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.4-0.5mm (无气喷涂)
喷出压力	20-30Mpa (无气喷涂)

施工条件

- 喷砂处理、除锈质量需达到Sa2.5级，表面粗糙度35-75μm。
- 旧油罐维修时，须先清洗罐内的油污和水分，然后进行喷砂处理至Sa2.5级。
- 底材温度须高于露点以上3°C，环境相对湿度低于85%。
- 低于5°C时，不宜进行室外施工。

干燥时间	温度	10°C	15°C	25°C
	表干	12h	8h	4h
	硬干	72h	48h	24h

重涂间隔》

重涂间隔			
温度	5°C	20°C	30°C
最短	48h	24h	12h
最长	14d	7d	5d

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，无气喷涂2道，干膜厚度250 μm 。手工涂装约需5-6道，干膜厚度才能达到250 μm 。

包装规格		重量/kg	重量/kg (K)	体积/L
	甲组份	21.9	16.0	13.3
	乙组份	4.4	3.0	4.7

注：重量包装中标注 (K) 为现行包装

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。