

产品简介

高固环氧玻璃鳞片漆3235是一款固体含量在90%的双组份环氧玻璃鳞片涂料，漆膜坚韧，具有优异的附着力、耐磨性和抗冲击性等物理性能。

推荐使用

作为一款低VOC高固含的重防腐涂料，用于飞溅区等高腐蚀和耐磨要求的环境，或永久浸没环境。也可作为底漆、中间漆用于高腐蚀大气环境，或作为面漆用于对外观要求不高的中防腐涂层。

产品信息	
体积固体份	90±2%
配 比	6.5:1(重量比)或4:1(体积比)
混合适用期	1h(20°C)
完全固化	7d
推荐膜厚	干膜: 400µm/道
理论用量 (400µm)	1.54m ² /kg或2.25m ² /L
混合比重	1.46kg/L
闪 点	28°C
VOC含量	108g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	103稀释剂
稀 释 量	0-10%(以油漆重量计,实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.64mm (无气喷涂)
喷出压力	20-25Mpa (无气喷涂)

施工条件

- 新钢材：喷砂处理至Sa2.5级，表面粗糙度Medium(G) (ISO8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材：采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至St3级。
- 底材温度须高于露点以上3°C, 环境相对湿度低于85%。
- 仅在0°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，施工表面必须清洁干燥。

干燥时间	温 度	0°C	10°C	20°C	30°C
	表 干	12h	8h	4h	3h
	硬 干	24h	16h	8h	6h

重涂间隔

后续涂层	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
环氧	最短	16h	12h	6h	4h
	最长	45d	30d	30d	21d
聚氨酯	最短	24h	16h	8h	6h
	最长	14d	10d	7d	3d

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，单道正常干膜厚度为：200-500微米。

包装规格		重量/kg	重量/kg(K)	体积/L
	甲组份	22.8	23.4	14.4
	乙组份	3.5	3.6	3.6

注：重量包装中标注（K）为现行包装

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。